



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
КРАН ШАРОВОЙ
МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ИЗ
НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
С ISO ФЛАНЦЕМ**

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА01.В.23982/23
	Выдан Испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»" (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)
	Срок действия с 24.01.2023 по 23.01.2028

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Краны шаровые из нержавеющей стали предназначены для установки в качестве запорной арматуры в системах: ГВС, ХВС, хозяйственно-питьевого водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, технологических трубопроводов, перегоняющих жидкости.

1.2. Не могут выступать в качестве регулирующей арматуры

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица №1. Технические данные шаровых кранов.

Ду	15-150
Р_у, кг/см²	40 (Ду15-Ду50), 16(Ду65-Ду150)
Рабочая температура, °С	От -20 до+180
Присоединение	Межфланцевое по EN 1092-2
Управление	рычаг/эл.привод
Фланец под электропривод	ISO 5211
Класс герметичности	A

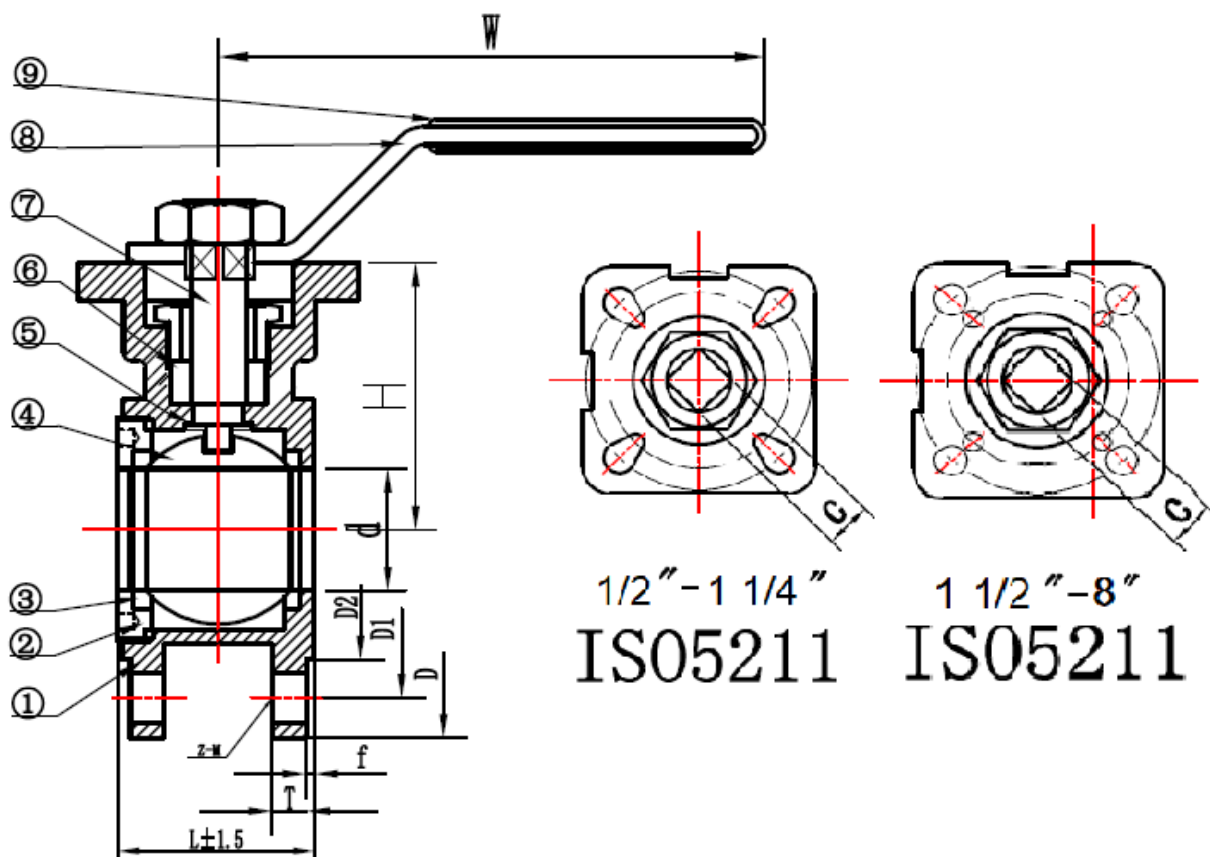


Рис.1 Кран шаровой межфланцевый.

Таблица №2. Спецификация материалов шаровых кранов (Рис.1)

№	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Нерж сталь S316
2	Гайка	1	Нерж сталь S316
3	Уплотнение шара	2	PTFE
4	Шар	1	Нерж сталь S316
5	Уплотнительное кольцо	1	PTFE
6	Уплотнение штока	1	PTFE
7	Шток	1	Нерж сталь S316
8	Рычаг	1	Нерж сталь S201
9	Чехол рычага	1	PVC

Таблица №3. Габаритные и присоединительные размеры шаровых кранов.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
PN, кг/см ²	40	40	40	40	40	40	16	16	16	16	16
Ød, мм	14	19	23	31	37	48	63	77	93	110	125
øD, мм	95	104,5	114	139	152	165	185	200	220	245	280
øD1, мм	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240
øD2, мм	45	58	68	78	88	102	126	142	162	186	217
T, мм	11,5	13	14	16	16	18	17	19	19	22	24
F, мм	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
H, мм	61,5	72	78	88	102	110	152,5	161	171	152	172,5
L, мм	37,5	40	44	54	63	81,5	102	119,5	152	180	200
W, мм	131	131	167	167	193	199	242	268	290	365	506
Z-M	4-M12	4-M12	4-M12	4-M16	4-M16	4-M16	4-M16	8-M16	8-M16	8-M20	8-M20
C, мм	9	9	11	11	14	14	17	17	17	17	22
ISO5211	F03/F04	F03/F04	F04/F05	F04/F05	F05/F07	F05/F07	F07/F10	F07/F10	F07/F10	F10/F12	F10/F12
Кр. момент, Нхм	2,1	3,8	7,5	9,8	10,5	16,7	28,2	32,1	60,2	118,5	118,5
Вес, кг	1,255	1,69	2,39	3,3	4,3	6,32	9,4	11,757	15,545	18,1	26,15

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Кран шаровой состоит из корпуса (1). Открытие и закрытие прохода рабочей среды через корпус выполняется поворотом шара (4).
- 3.2. Отпирание и запирание крана производится рычагом (8). Наличие ISO-фланца обеспечивает возможность подключения электропривода.
- 3.3. Направление рабочей среды – любое. Рекомендуется монтировать кран рукояткой вверх, если применяется привод, то рекомендуется установка приводом вверх.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию шаровых кранов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки крана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Перед установкой крана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 4.4. При монтаже изделия необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах крана и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.
- 4.5. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- 4.6. Для нормального функционирования крана в течение продолжительного периода времени необходимо профилактически открывать и закрывать кран не реже одного раза в полгода.
- 4.7. Шаровой кран имеет два рабочих положения: «полностью открыт» и «полностью закрыт». Не допускается использовать в качестве регулирующей арматуры.
- 4.8. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри шарового крана. При сливе системы в зимний период шаровой кран должен быть оставлен полуоткрытым
- 4.9. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
 - использовать кран по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
 - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
 - не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Консервация по ВЗ-4, ВУ-0 ГОСТ 9.014-78.
- 5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Срок службы 10 лет. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.