



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Открытое акционерное общество «Литейно-механический завод».

Основной государственный регистрационный номер: 1025201075778.

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 606653, Нижегородская область, город Семенов, улица Промышленная, дом 3. Телефон +78316252191, адрес электронной почты semlmz@rambler.ru

в лице генерального директора Седунова Валерия Константиновича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: Задвижки чугунные параллельные с выдвижным шпинделем с типом присоединения - фланцевое:

с ручным приводом:

-30ч66р, 30ч66к, 30вч76к, 30ч76к PN 1,0 МПа DN 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300;

-30ч66р, 30ч66к PN 1,6 МПа DN 50, 80, 100, 125, 150, 200;

под электропривод:

-30ч9066р, 30ч9066к PN 1,0 МПа DN 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300;

-30ч9066р, 30ч9066к PN 1,6 МПа DN 50, 80, 100, 125, 150, 200;

предназначенные для газов, паров и жидкостей рабочих сред групп 1 и 2, 1-я и 2-я категория оборудования согласно Приложения №1 к ТР ТС 032/2013.

изготовитель Открытое акционерное общество «Литейно-механический завод».

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, 606653, Нижегородская область, город Семенов, улица Промышленная, дом 3. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3721-001-00324292-2011 «Задвижки чугунные параллельные с выдвижным шпинделем PN 1,0; 1,6 МПа. Технические условия».

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 610 0.

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

Декларация о соответствии принята на основании

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза, смотри Приложение № 1 на 1 листе. Схема декларирования – 1д.

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»; ГОСТ 9544-2015 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»; ГОСТ 356-80 (СТ СЭВ 253-76) «Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды.»; ГОСТ 5762-2002 «Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия».

Условия хранения - 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы – 10 лет. Назначенный срок хранения (защиты) без переконсервации в условиях макроклиматического района с умеренным климатом - 1 год.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 20.11.2029 включительно

Седунов Валерий Константинович

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA10.B.76292/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 21.11.2024

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.PA10.B.76292/24

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

1. ТУ 3721-001-00324292-2011 "Задвижки чугунные параллельные с выдвижным шпинделем PN 1,0;1,6 МПа. Технические условия" от 20.12.2011.
2. Руководство по эксплуатации СЗ 0326 РЭ от 17.01.2023.
3. Обоснование безопасности СЗ 0326.00.00 ОБ от 16.06.2014.
4. Паспорта: СЗ 0326 ПС (30ч66р PN1,0 МПа DN200) от 06.11.2024; СЗ 0326 ПС (30ч66р PN1,6 МПа DN200) от 07.11.2024; СЗ 0326 ПС (30ч66к PN1,0 МПа DN150) от 22.10.2024; СЗ 0326 ПС (30ч66к PN1,6 МПа DN150) от 23.10.2024; СЗ 0326 ПС (30вч76к PN1,0 МПа DN100) от 29.10.2024; СЗ 0326 ПС (30ч76к PN1,0 МПа DN100) от 30.10.2024; СЗ 0327 ПС (30ч9066р PN1,0 МПа DN200) от 12.11.2024; СЗ 0327 ПС (30ч9066р PN1,6 МПа DN200) от 13.11.2024; СЗ 0327 ПС (30ч9066к PN1,0 МПа DN150) от 24.10.2024; СЗ 0327 ПС (30ч9066к PN1,6 МПа DN150) от 25.10.2024.
5. Расчеты на прочность: СЗ 0326.200.00.00 РП (30ч66р PN1,0 МПа DN200) от 10.09.2018; СЗ 0326.200.00.00 РП (30ч66р PN1,6 МПа DN200) от 10.09.2018; СЗ 0326.150.00.00 РП (30ч66к PN1,0 МПа DN150) от 05.09.2018; СЗ 0326.150.00.00 РП (30ч66к PN1,6 МПа DN150) от 05.09.2018; СЗ 0326.100.00.00 РП (30вч76к PN1,0 МПа DN100) от 04.09.2018; СЗ 0326.100.00.00 РП (30ч76к PN1,0 МПа DN100) от 03.09.2018; СЗ 0327.200.00.00 РП (30ч9066р PN1,0 МПа DN200) от 11.09.2018; СЗ 0327.200.00.00 РП (30ч9066р PN1,6 МПа DN200) от 11.09.2018; СЗ 0327.150.00.00 РП (30ч9066к PN1,0 МПа DN150) от 06.09.2018; СЗ 0327.150.00.00 РП (30ч9066к PN1,6 МПа DN150) от 06.09.2018.
6. Сборочные чертежи: СЗ 0326.200.00.00 СБ (30ч66р PN1,0 МПа DN200) от 18.11.2009; СЗ 0326.200.00.00 СБ (30ч66р PN1,6 МПа DN200) от 18.11.2009; СЗ 0326.150.00.00 СБ (30ч66к PN1,0 МПа DN150) от 24.02.2009; СЗ 0326.150.00.00 СБ (30ч66к PN1,6 МПа DN150) от 24.02.2009; СЗ 0326.100.00.00 СБ (30вч76к PN1,0 МПа DN100) от 01.02.2010; СЗ 0326.100.00.00 СБ (30ч76к PN1,0 МПа DN100) от 01.02.2010; СЗ 0327.200.00.00 СБ (30ч9066р PN1,0 МПа DN200) от 24.03.2010; СЗ 0327.200.00.00 СБ (30ч9066р PN1,6 МПа DN200) от 24.03.2010; СЗ 0327.150.00.00 СБ (30ч9066к PN1,0 МПа DN150) от 25.02.2010; СЗ 0327.150.00.00 СБ (30ч9066к PN1,6 МПа DN150) от 25.02.2010.
7. Протоколы приемо-сдаточных испытаний: №09 от 05.11.2024 (30ч66р PN1,0 МПа DN200); №17 от 06.11.2024 (30ч66р PN1,6 МПа DN200); №45 от 21.10.2024 (30ч66к PN1,0 МПа DN150); №53 от 22.10.2024 (30ч66к PN1,6 МПа DN150); №74 от 28.10.2024 (30вч76к PN1,0 МПа DN100); №87 от 29.10.2024 (30ч76к PN1,0 МПа DN100); №27 от 11.11.2024 (30ч9066р PN1,0 МПа DN200); №33 от 12.11.2024 (30ч9066р PN1,6 МПа DN200); №61 от 23.10.2024 (30ч9066к PN1,0 МПа DN150); №69 от 25.10.2024 (30ч9066к PN1,6 МПа DN150).
8. Сведения о применяемых материалах:
Сертификаты качества на материалы: № 6 от 10.10.2024 (Отливка из серого чугуна СЧ20); № 8 от 11.10.2024 (Отливка из серого чугуна СЧ20); № 21 от 15.10.2024 (Отливка из серого чугуна СЧ20); № 25 от 16.10.2024 (Отливка из серого чугуна СЧ20); № 19 от 16.10.2024 (Отливка из высокопрочного чугуна ВЧ45); № 299 от 15.10.2024 (Прокладки паронитовые ПОН-Б и Кольца графитовые КУТГ-А); № МС2403010001 от 06.08.2024 (Прокат диаметр 20 сталь 45); № МС2403038000 от 07.08.2024 (Прокат диаметр 24 сталь 45).
9. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе:
 - Технологические процессы на изготовление: СЗ 0326.200.00.00 ТП (30ч66р PN1,0 МПа DN200) от 26.11.2009; СЗ 0326.200.00.00 ТП (30ч66р PN1,6 МПа DN200) от 26.11.2009; СЗ 0326.150.00.00 ТП (30ч66к PN1,0 МПа DN150) от 15.03.2009; СЗ 0326.150.00.00 ТП (30ч66к PN1,6 МПа DN150) от 15.03.2009; СЗ 0326.100.00.00 ТП (30вч76к PN1,0 МПа DN100) от 15.03.2009; СЗ 0326.100.00.00 ТП (30ч76к PN1,0 МПа DN100) от 15.03.2009; СЗ 0327.200.00.00 ТП (30ч9066р PN1,0 МПа DN200) от 27.11.2009; СЗ 0327.200.00.00 ТП (30ч9066р PN1,6 МПа DN200) от 27.11.2009; СЗ 0327.150.00.00 ТП (30ч9066к PN1,0 МПа DN150) от 16.03.2009; СЗ 0327.150.00.00 ТП (30ч9066к PN1,6 МПа DN150) от 16.03.2009.



Заявитель

подпись

Седунов Валерий Константинович

(Ф.И.О. заявителя)